

Полуавтоматические шиномонтажные станки MS 43



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://beissbarth.nt-rt.ru> || bhp@nt-rt.ru

Полуавтоматические шиномонтажные станки серии MS 43



MS 43 - Простой и надежный полуавтоматический шиномонтажный станок с боковым отводом верхней монтажной лапы. Подходит для обслуживания колес среднего и старшего сегмента с резиной стандартного профиля.
3x400V/50Hz, 8-12 bar, цвет - синий (RAL 5015)
Симметричный рабочий стол обеспечивает прочное центрирование диска без предварительной настройки. Увеличенная толщина стола позволит эксплуатировать станок при повышенных нагрузках без потери жесткости и точности механизма фиксации диска. Стол имеет два направления вращения.

Особенности конструкции станка MS 43

Качественное исполнение всех механических узлов и износостойчивая конструкция пневматических цилиндров значительно увеличивает срок службы станка.

- Манометр подкачки расположен на шланге подкачки;
- Зажимные кулачки из закаленной стали;
- Подвижные защитные пластины под кулачками предотвращают попадание грязи в механизм стола;
- Вращающийся ролик и съемная пластмассовая вставка на верхней монтажной головке предотвращают повреждение диска во время работы;
- Педали управления вращения столом расположены с двух сторон станка, чтобы мастер смог выбрать наиболее удобное рабочее положение.

Комплектация:

Монтажный станок MS-43	1 шт.
Пистолет для накачивания с регулятором подкачки (манометр на рукоятке)	1 шт.
Монтировочный рычаг	1 шт.
Пластмассовая вставка для монтажной головки	5 шт.
Пластиковая накладка на тыльную сторону монтажной головки	1 шт.
Кисть и съемная емкость для монтажной пасты	1 шт.
Пневморазъемы для подключения станка	1 шт.

Удобство конструкции

Форма стола с выжимками в боковых гранях позволяет удобно ставить и снимать колесо с монтажного стола без риска повреждения диска. Увеличенная толщина стола позволит эксплуатировать станок при повышенных нагрузках без потери жесткости и точности механизма фиксации диска. Более старшая модель станка — **MS 43 IT** — укомплектована системой взрывной накачки шин, проводка которой осуществляется через специальные направляющие кулачки.

Технические характеристики

Диапазон зажима диска снаружи	10"-20"
Диапазон зажима диска изнутри	12"-23"
Ширина диска	3"-10"
Максимальный диаметр колеса	1000 мм
Рабочий диапазон отжимной лапы	65-300 мм
Усилие отжимного цилиндра	11.000 Н
Одна скорость вращения монтажного стола	8 об/мин
Уровень акустической мощности	75,0 дБ
Рабочее давление сжатого воздуха	8-12 бар
Электропитание	3x400В, 50 Гц
Габариты, ВxГxШ	1750x1070x1200 мм
Масса	191 кг (Модель IT – 201 кг)

Модели:

[MS 43 | RAL 5015](#)

[MS 43 IT | RAL 5015](#)



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://beissbarth.nt-rt.ru> || bhp@nt-rt.ru